

Peintre industriel

Prérequis :

Aucun

Personne en situation de handicap :

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap.
Contacter notre référent handicap à l'inscription pour étudier les moyens d'accompagnement.

Durée : 350 heures

(Peut varier en fonction du besoin ou d'un positionnement)

Public : Tout public

Modalité : Présentiel

Evaluation des acquis :

Evaluation des acquis en continu par auto-examen

Evaluation de la satisfaction:

Enquête de satisfaction du stagiaire

Sanction visée :

CQPM 0128
(sous réserve de validation)

Certificat de réalisation

Accès à la formation :

Selon le dispositif d'accès à la prestation, ces modalités peuvent comporter une ou plusieurs des étapes suivantes de façon à définir le parcours le plus adapté (parcours standard, raccourci, renforcé) :

- information individuelle ou collective,
- dossier de demande de formation,
- identification, voire évaluation des acquis,
- entretien individuel de conseil en formation

Validation :

Rédaction d'un Dossier Technique
Rédaction d'un mémoire
Soutenance devant un jury
Evaluation en entreprise

Moyens pédagogiques :

Apports théoriques et pratiques
Echange des expériences
Animation multimédia
Mise en situation

Référence AFPI : SEC-02-054

CODE ROME : H3404

RNCP : 37136

OBJECTIFS

Le peintre industriel est en charge de la préparation des surfaces sur lesquelles il doit intervenir, il s'occupe également de la préparation puis de l'application des couches de revêtement ou de protection (peinture, vernis, laque, poudre, anti-rouille, ...) sur des pièces et des produits industriels en respectant les impératifs de réalisation (coûts, délais, qualité, sécurité...), de même, il doit être en capacité d'identifier les non-conformités en vue de réaliser des retouches afin de se conformer aux exigences du produit fini telles qu'exprimées dans les consignes de production.

En fonction des différents contextes et/ou organisations des entreprises, les missions ou activités du titulaire portent sur :

- La préparation des surfaces à peindre
- La réalisation des opérations de peinture

COMPETENCES VISEES

Bloc de compétences : La préparation des surfaces à peindre :

- Identifier les éléments préparatoires nécessaires et organiser son activité
- Préparer la surface à peindre

Bloc de compétences : La réalisation des opérations de peinture :

- Préparer la peinture
- Appliquer la peinture
- Contrôler la qualité de la peinture

PROGRAMME DE FORMATION

- LA SURVEILLANCE ET LE SUIVI DES EQUIPEMENTS DU PROCESS**
 - ↳ Appliquer les dispositions dans le domaine de la sécurité
 - ↳ Stratégie de maintenance - aspects économiques et indicateurs
 - ↳ Savoir analyser les situations suite au recueil des données
 - ↳ Analyser les situations à risques en lien avec la maintenance
 - ↳ Comprendre un système en vue de mesurer et d'analyser les paramètres techniques
 - ↳ Du risque au plan de maintenance
- HYGIENE ET SECURITE**
 - ↳ Risques liés aux peintures et solvants
 - ↳ Equipements de protection collective et individuelle
 - ↳ Fiche de données sécurité
 - ↳ Notions de zone ATEX
 - ↳ Le traitement des déchets
- COMPETENCES CLES EN PEINTURE INDUSTRIELLE**
 - ↳ Calculs réalisés par le peintre industriel
 - ↳ Lecture d'un bon de travail, les documents de suivi d'exécution
- CORROSION / ANTICORROSION**
 - ↳ La corrosion, ses causes, facteurs aggravants et conditions défavorables
 - ↳ Identifier les principaux traitements
- PREPARATION DE SURFACE**
 - ↳ Les opérations de préparation, le décapage, les marquages, les normes ISO
- CONNAISSANCE ET PREPARATION DES PEINTURES**
 - ↳ La composition, les différentes familles, les modes de séchage, les conditions de mise en œuvre
 - ↳ Préparation et nettoyage
- APPLICATION DES PEINTURES LIQUIDES**
- ORGANISATION DU POSTE DE TRAVAIL**
 - ↳ Maintien des équipements et de l'environnement
 - ↳ Ergonomie du poste de travail
- CONTROLES ET MESURES**

DEBOUCHES

Peintre industriel
Peintre industriel / industrielle au pistolet

PASSERELLES

Néant