

Prérequis : Aucun

 **Personne en situation de handicap :**

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap.
Contacter notre référent handicap à l'inscription pour étudier les moyens d'accompagnement.

Durée : 7 heures

Public :

La formation s'adresse à toute personne intervenant sur site industriel.

Modalité :

Présentiel (groupe de 15 personnes maximum)

Evaluation des acquis :

Evaluation individuelle des connaissances sous forme d'un QCM de 20 questions issues de la base nationale ; note minimale 15/20 avec 2 questions éliminatoires.

Evaluation de la satisfaction:

Enquête de satisfaction du stagiaire

Sanction visée :

Certificat N1 DT 40 (V8)
Certificat de réalisation

Accès à la formation :

Selon le dispositif d'accès à la prestation, ces modalités peuvent comporter une ou plusieurs des étapes suivantes de façon à définir le parcours le plus adapté (parcours standard, raccourci, renforcé) :

- information individuelle ou collective,
- dossier de demande de formation,
- identification, voire évaluation des acquis,
- entretien individuel de conseil en formation

Moyens pédagogiques :

Apports théoriques, études de cas et retours d'expérience

Référence AFPI : SEC-02-009

OBJECTIFS

- Sensibiliser sur le contexte spécifique d'une intervention sur site industriel
- Connaître les risques, y compris en situation de coactivité
- Comprendre l'importance du respect des règles lors de l'intervention sur site industriel
- Savoir réagir en cas de situation dégradée, d'incidents, d'accidents

PROGRAMME DE FORMATION

- Introduction**
- Contexte et enjeux de la sécurité**
 - ↳ Notions de danger, de risque, de prévention et protection
 - ↳ Accidents et maladies professionnelles : leurs conséquences
 - ↳ Rôle et responsabilité de chacun au travail
- Risques professionnels et moyens de prévention/protection**
 - ↳ Circulation et accès aux sites
 - ↳ Risque chimique
 - ↳ Amiante
 - ↳ Incendie / explosion (y compris présentation ATEX)
 - ↳ Utilités (azote, vapeur, autres gaz, air comprimé)
 - ↳ Electricité
 - ↳ Risque machines et risque thermique (travaux à proximité de point chaud/froid)
 - ↳ Bruit / vibrations
 - ↳ Travaux en hauteur
 - ↳ Manutention mécanique / levage et manuelle
 - ↳ Travaux en espaces confinés
 - ↳ Divers risques particuliers
- Organisation de la prévention lors des interventions**
 - ↳ Plans de prévention
 - ↳ Consignes et autorisations
 - ↳ Consignation et déconsignation
- Rôle et responsabilités du N1**
- Conclusion / Evaluation**

DEBOUCHES

Néant

PASSERELLES

Néant