

# Tuyauteur(euse) industriel(le)

## Prérequis :

Aucun

## Personne en situation de handicap :

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap.  
Contacter notre référent handicap à l'inscription pour étudier les moyens d'accompagnement

**Durée :** 441 heures

(Peut varier en fonction du besoin ou d'un positionnement)

**Public :** Tout public

**Modalité :** Présentiel

## Evaluation des acquis :

Evaluation des acquis en continu par auto-examen

## Evaluation de la satisfaction:

Enquête de satisfaction du stagiaire

## Sanction visée :

Titre Professionnel Niveau 3  
Certificat de réalisation

## Accès à la formation :

Selon le dispositif d'accès à la prestation, ces modalités peuvent comporter une ou plusieurs des étapes suivantes de façon à définir le parcours le plus adapté (parcours standard, raccourci, renforcé) :

- information individuelle ou collective,
- dossier de demande de formation,
- identification, voire évaluation des acquis,
- entretien individuel de conseil en formation

## Validation :

Epreuve de synthèse (6h30)

Questionnaire professionnel (20 min)

Rédaction du Dossier Professionnel

Soutenance devant un jury (20 min)

Evaluation en entreprise

## Moyens pédagogiques :

Apports théoriques et pratiques  
Echange des expériences  
Animation multimédia  
Mise en situation

**Référence AFPI :** CTS-03-006

**CODE CPF :** 329629

**RNCP :** 34612

## OBJECTIFS

Le tuyauteur(euse) industriel(le) est un(e) ouvrier(ère) qualifié(e) qui, à partir d'un dossier technique ou de consignes orales, fabrique des éléments de tuyauterie et réalise sur site le montage des lignes alimentant différents équipements industriels. En dehors de la réalisation des joints soudés, son champ d'intervention couvre le processus de fabrication depuis le débit des matériaux jusqu'à la mise à disposition chez le client.

Le tuyauteur(euse) industriel(le) travaille en atelier et /ou sur chantier et site d'exploitation. Il(elle) intervient sur des travaux neufs, des modifications d'installations, des opérations de réparation ou de maintenance.

## COMPETENCES VISEES

### CCP 1 : Fabriquer une ligne de tuyauterie simple :

- Exploiter et renseigner des documents techniques de tuyauterie
- Débitier à longueur des tubes et profilés
- Réaliser des tronçons de tuyauterie cintrés et assemblés par filetage
- Assembler par pointage des tronçons de tuyauterie avec changements d'orientation à angles droits
- Contrôler dimensionnellement et géométriquement un élément de tuyauterie

### CCP 2 : Fabriquer un tronçon de tuyauterie complexe :

- Préparer des tronçons comportant des piquages et des coudes à angles quelconques
- Réaliser des tronçons de tuyauterie avec changements d'orientation à angles quelconques
- Réaliser des piquages sur un tronçon de tuyauterie

### CCP3 : Monter et assembler une ligne de tuyauterie sur site :

- Préparer son intervention sur site
- Effectuer un relevé de côtes sur site
- Monter des éléments de tuyauterie sur site
- Rendre compte de son intervention

## PROGRAMME DE FORMATION

- LE TRACAGE EN TUYAUTERIE**
  - ↳ Perpendiculaire, parallèles, division de cercle
  - ↳ La fibre neutre
  - ↳ Méthode de traçage
  - ↳ Cylindre droit
  - ↳ Piquages droits et obliques de même diamètre, de diamètre différent sur fond bombé
- LES CALCULS PROFESSIONNELS**
  - ↳ Calcul des côtes d'entraxes et d'élévation, trigonométrie
- L'ISOMETRIE**
  - ↳ Principes de schématisation en tuyauterie
  - ↳ Etablissement et exploitation d'une nomenclature
  - ↳ Lecture de plan
  - ↳ Etude des montages de tuyauterie
  - ↳ Croquis en perspective
  - ↳ Cotation d'une tuyauterie
- LECTURE DE PLANS - TECHNOLOGIE**
  - ↳ Rappel des bases du dessin technique
  - ↳ Les projections
  - ↳ Ligne de tuyauterie en isométrie
  - ↳ Repérage et identification des accessoires de tuyauterie simple
  - ↳ Normalisation en vigueur des tubes, brides, réductions
- MISE EN PRATIQUE EN ATELIER**
  - ↳ Les procédés de soudage AEEE, TIG, OA
- MATIERES GENERALES**
  - ↳ Bureautique

## DEBOUCHES

Tuyauteur (euse)  
Tuyauteur (euse) Industriel(le)

## PASSERELLES

Néant