

Chaudronnier(ère) d'atelier

Chaudronnerie - Soudage

Prérequis :

Aucun

Personne en situation de handicap :

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Contacter notre référent handicap à l'inscription pour étudier les moyens d'accompagnement

Durée : 441 heures
(Peut varier en fonction du besoin ou d'un positionnement)

Public : Tout public

Modalité : Présentiel

Accès à la formation :

Selon le dispositif d'accès à la prestation, ses modalités peuvent comporter une ou plusieurs des étapes suivantes de façon à définir le parcours le plus adapté (parcours standard, raccourci, renforcé) :

- information individuelle ou collective,
- dossier de demande de formation,
- identification, voire évaluation des acquis,
- entretien individuel de conseil en formation

Evaluation des acquis:

Evaluation des acquis en continu par auto-examen

Evaluation de la satisfaction:

Enquête de satisfaction du stagiaire

Sanction visée :

CQPM 0059
(Sous réserve de validation)
Certificat de réalisation

Niveau : 3

Validation :

- ▶ Evaluation en entreprise sur une grille d'évaluation des compétences
- ▶ Soutenance du projet professionnel

Moyens et Méthodes pédagogiques :

Apports théoriques et pratiques
Echange des expériences
Mise à disposition d'une plateforme d'apprentissage digitale
Mise en situation

Référence AFPI : CTS-01-007

CODE ROME : H2902

RNCP : 38790

Indicateurs 2023 :

Le taux de satisfaction s'élève à 91,11 % (données recueillies auprès de 1 stagiaire).
Le taux de réussite s'élève à 100 % (données recueillies auprès de 4 stagiaires).

OBJECTIFS

Le chaudronnier d'atelier intervient dans la réalisation de sous-ensembles de chaudronnerie, sur des pièces unitaires ou de petites séries, et généralement de moyenne épaisseur à des fins industriels en concevant par exemples des cuves, des récipients, des trémies, des bennes, des coffrages, des fûts ou bien des mats d'éolienne, ...

À partir des plans de l'ouvrage à fabriquer, le chaudronnier d'atelier étudie la forme qu'il veut obtenir, la quantité de matière et les outils à utiliser. Manuellement ou à l'aide de machines, il :

- ↳ Découpe des feuilles de métal ou plaques de métal selon le tracé exigé,
- ↳ Leur donne une forme en appliquant différentes actions : pliage, cintrage, perçage, emboutissage,
- ↳ Assemble les éléments en soudant, boulonnant, rivetant

COMPETENCES VISEES

Bloc de compétences : La préparation et la réalisation de pièces primaires :

- Préparer la fabrication de pièces primaires avant mise en forme
- Réaliser les débits de pièces primaires
- Conformer les éléments primaires
- Réaliser la maintenance de 1^{er} niveau du poste de travail

Bloc de compétences : La réalisation d'un sous-ensemble chaudronné :

- Assembler par pointage (ou petits cordons) un sous ensemble chaudronné
- Contrôler la conformité d'un sous ensemble chaudronné

PROGRAMME DE FORMATION

- MODULES D'INTEGRATION ET TRANSVERSAUX**
 - ↳ Accueil, présentation des objectifs et des outils numériques
 - ↳ Accompagnement vers la certification
 - ↳ Communiquer au sein d'une équipe
- MODULES ASSOCIES AU DOMAINE METIER**
 - ↳ Calculs appliqués
 - ↳ Technologie et outils d'atelier
 - ↳ Lecture de plan et dessin industriel
 - ↳ Traçage
 - ↳ Chaudronnerie et pratique de la chaudronnerie
 - ↳ Initiation au soudage (procédés TIG / MIG / ARC)

DEBOUCHES

Chaudronnier
Chaudronnier d'atelier
Opérateur en chaudronnerie

PASSERELLES