

# Pilote de Système de Production Automatisée

## Prérequis :

Aucun

## Personne en situation de handicap :

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Contacter notre référent handicap à l'inscription pour étudier les moyens d'accompagnement

**Durée :** 441 heures  
(Peut varier en fonction du besoin ou d'un positionnement)

**Public :** Tout public

**Modalité :** Présentiel

## Accès à la formation :

Selon le dispositif d'accès à la prestation, ses modalités peuvent comporter une ou plusieurs des étapes suivantes de façon à définir le parcours le plus adapté (parcours standard, raccourci, renforcé) :

- information individuelle ou collective,
- dossier de demande de formation,
- identification, voire évaluation des acquis,
- entretien individuel de conseil en formation

## Evaluation des acquis:

Evaluation des acquis en continu par auto-examen

## Evaluation de la satisfaction:

Enquête de satisfaction du stagiaire

## Sanction visée :

CQPM 0119  
(Sous réserve de validation)  
Certificat de réalisation

## Niveau : 4

## Validation :

- Rédaction d'un mémoire final sur un chantier d'application en entreprise
- Evaluation en entreprise sur une grille d'évaluation des compétences
- Soutenance du projet

## Moyens et Méthodes pédagogiques :

Apports théoriques et pratiques  
Echange des expériences  
Mise à disposition d'une plateforme d'apprentissage digitale  
Mise en situation

Référence AFPI : MAI-07-003  
CODE ROME : H2503  
RNCP : 34174

## Indicateurs 2023 :

Le taux de satisfaction de cette formation s'élève à 100 %  
Le taux de réussite au CQPM est de 96 % (Données recueillies auprès de 25 stagiaires)

## OBJECTIFS

Le pilote de systèmes de production automatisée met en service plusieurs installations, et gère les flux de production, la qualité et le bon fonctionnement des machines de production conformément au processus de production défini, en utilisant des programmes de production validés et en tenant compte des exigences SQCDP (Sécurité, Qualité, Coût, Délai, Performance).

## COMPETENCES VISEES

### Bloc de compétences : Le pilotage de l'activité d'un système de production automatisée :

- Conduire un système de production automatisée
- Contrôler la conformité des produits et corriger les paramètres
- Garantir la traçabilité des informations relatives aux produits/process

### Bloc de compétences : Les interventions de maintenance de niveau 2 sur un système de production automatisée

- Réaliser des opérations de maintenance préventive
- Analyser un dysfonctionnement lié au système de production automatisée
- Effectuer un échange standard sur un équipement du système de production automatisée

### Bloc de compétences : La contribution technique à l'amélioration continue d'un système de production automatisée

- Exploiter les informations collectées relatives à l'activité pour proposer une amélioration continue
- Participer à une action de progrès relative au système de production automatisée

## PROGRAMME DE FORMATION

- ↳ Méthode de résolution de problème
- ↳ Communication
- ↳ L'entreprise : organisation et finalité
- ↳ Gestion de la maintenance
- ↳ Méthodologie d'intervention
- ↳ Gestion de la qualité et environnement
- ↳ Maîtrise statistique des procédés
- ↳ Sécurité au travail
- ↳ Amélioration continue
- ↳ Gestion de projet
- ↳ Analyse fonctionnelle et matérielle d'une installation
- ↳ Calculs professionnels et notions élémentaires de physique/chimie
- ↳ Exploitation des systèmes fluides
- ↳ Mécanique et lubrification
- ↳ Pneumatique
- ↳ Hydraulique
- ↳ Automatismes capteurs et régulation
- ↳ Electrotechnique
- ↳ Habilitation électrique H0B0
- ↳ Port du harnais
- ↳ Accompagnement au développement du rapport

## DEBOUCHES

Pilote de production industrielle  
Pilote de production  
Leader de groupe autonome de production  
Responsable d'ilot

## PASSERELLES