

Technicien(ne) Supérieur(e) de Maintenance Industrielle

Prérequis :

Aucun

Personne en situation de handicap :

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Contacter notre référent handicap à l'inscription pour étudier les moyens d'accompagnement

Durée : 1015 heures en centre
280 heures en stage

(Peut varier en fonction du besoin ou d'un positionnement)

Public : Tout public

Modalité : Présentiel

Accès à la formation :

Selon le dispositif d'accès à la prestation, ses modalités peuvent comporter une ou plusieurs des étapes suivantes de façon à définir le parcours le plus adapté (parcours standard, raccourci, renforcé) :

- information individuelle ou collective,
- dossier de demande de formation,
- identification, voire évaluation des acquis,
- entretien individuel de conseil en formation

Evaluation des acquis :

Evaluation des acquis en continu par auto-examen

Evaluation de la satisfaction :

Enquête de satisfaction du stagiaire

Sanction visée :

Titre Professionnel 00240

(Sous réserve de validation)

Certificat de réalisation

Niveau : 5

Validation :

Mise en situation professionnelle (4 heures) suivie d'un questionnaire professionnel (40 minutes)

Questionnement sur le projet d'entreprise (40 minutes) Entretien final (20 minutes)
Rédaction du Dossier professionnel
Evaluation en entreprise

Moyens pédagogiques :

Apports théoriques et pratiques
Echange des expériences
Mise à disposition d'une plateforme d'apprentissage digitale
Mise en situation

Référence AFPI : MAI-04-006

CODE ROME : I1302 I1304

RNCP : 36247

OBJECTIFS

Le technicien supérieur de maintenance industrielle réalise toutes les actions techniques, administratives et de management destinées à maintenir un bien ou à le rétablir pour qu'il puisse accomplir sa fonction requise durant son cycle de vie.

COMPETENCES VISEES

- CCP 1 : Réaliser la maintenance des éléments électromécaniques et d'automatisme d'installations industrielles :**
- Réaliser les interventions de maintenance préventive, corrective et prévisionnelle sur des éléments électromécaniques et pneumatiques
 - Réaliser les interventions de maintenance préventive, corrective et prévisionnelle sur des éléments d'automatisme et d'asservissement
- CCP 2 : Réaliser la maintenance des éléments mécaniques et hydrauliques d'installations industrielles :**
- Réaliser les interventions de maintenance préventive, corrective et prévisionnelle sur des éléments mécaniques
 - Réaliser les interventions de maintenance préventive, corrective et prévisionnelle sur des éléments hydrauliques
- CCP3 : Assurer l'organisation et la gestion de maintenance d'installations industrielles :**
- Concevoir un plan de maintenance et formaliser les documents associés
 - Animer une équipe et organiser la mise en œuvre des interventions de maintenance
 - Renseigner et exploiter un progiciel de gestion de maintenance assistée par ordinateur (GMAO)
- CCP3 : Etudier et réaliser un projet de maintenance améliorative :**
- Etudier et concevoir un projet de maintenance améliorative
 - Organiser et mettre en œuvre un projet de maintenance améliorative

PROGRAMME DE FORMATION

- MODULES D'INTEGRATION ET TRANSVERSAUX**
 - ↳ Accueil, présentation des objectifs et des outils numériques
 - ↳ Accompagnement vers la certification
 - ↳ Animation – communication – management
 - ↳ Informatique, bureautique
 - ↳ Anglais technique
 - ↳ Préparation du dossier professionnel
- MODULES DOMAINE METIER**
 - ↳ Electricité / Electrotechnique
 - ↳ Automatismes industriels
 - ↳ Automates programmables
 - ↳ Régulation – instrumentation – asservissement
 - ↳ Stratégie de maintenance
 - ↳ Dépannage des systèmes automatisés
 - ↳ Mécanique industrielle
 - ↳ Analyse vibratoire et thermographique
 - ↳ GMAO
 - ↳ Pneumatique et électropneumatique
 - ↳ Hydraulique 1 et 2, dépannage
 - ↳ Management de la qualité
 - ↳ Organisation industrielle
 - ↳ Prévention des risques
 - ↳ Habilitation électrique
 - ↳ Accompagnement vers la certification
 - ↳ Examen

DEBOUCHES

Technicien de maintenance industrielle
Technicien de maintenance d'équipements de production
Technicien méthodes maintenance

PASSERELLES

Néant